

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Элгранд»

PK

127520

ГРУППА В76

«СОГЛАСОВАНО»

Генеральный директор
ООО «МСЕТ»

Д. И. Евдохин

« 01 » 200 6 г.



«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «Элгранд»

А. Б. Писарев

« 01 » 200 6 г.



СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ПЛЕТЕННЫЕ

**Технические условия
ТУ 1275-005-53781405-2006**

Вводятся в действие с « 01 » МАРТА 200 6 г.

«РАЗРАБОТАНО»

ООО «Элгранд»
Инженер

В. В. Половнев

« 01 » 200 6 г.

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
зарегистрирован каталожный лист
внесен в реестр 22.08.2012
за № 200/112682

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на сетки проволочные плетеные стальные одинарные с ромбическими и квадратными ячейками (далее сетки), применяемые для ограждений и других целей.

Условное обозначение сеток принимают в соответствии со схемой:

«Сетка плетеная диаметр проволоки в мм × размер ячейки в свету в мм, индекс «Оц» для оцинкованной или «П» для с ПВХ покрытием сетки, обозначение нормативного документа».

Пример условного обозначения сетки плетеной из проволоки диаметром 1,3 мм и размером ячейки в свету 20 мм без покрытия: «Сетка плетеная 1,3×20, ТУ 1275-005-53781405-2006».

Пример условного обозначения сетки плетеной из проволоки диаметром 1,3 мм и размером ячейки в свету 20 мм оцинкованной: «Сетка плетеная 1,3×20 - Оц, ТУ 1275-005-53781405-2006».

Пример условного обозначения сетки плетеной из проволоки диаметром 1,3 мм и размером ячейки в свету 20 мм с ПВХ покрытием: «Сетка плетеная 1,3×20 - П, ТУ 1275-005-53781405-2006».

1 Технические требования

1.1 Сетки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и/или заказу.

1.2 Основные параметры и характеристик и (свойства)

1.2.1 По виду покрытия сетки подразделяются на:

- без покрытия,
- оцинкованные,
- с ПВХ покрытием.

1.2.2 Геометрические размеры сеток указаны в таблице 1.

Таблица 1

Геометрический размер	Длина	Ширина	Размер стороны ячейки в свету	Диаметр проволоки
Численные значения размера	до 25 м	до 2 м	5÷100 мм	0,70÷5,00 мм
Предельные отклонения размера	± 5%	± 5%	± 10 %	согласно нормативному документу на проволоку

1.2.3 Диаметр проволоки выбирается в зависимости от размера стороны ячейки в свету (Приложение А).

Ив. № подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов	ТУ 1275-005-53781405-2006
Вам. инв. №	СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ПЛЕТЕННЫЕ								
Ив. № дубл.	Технические условия								
Подп. и дата	ООО «Элгранд»								
Подп. и дата									

1.2.4 Диаметр проволоки может отличаться от указанного в заказе. Может быть использована проволока меньшего или большего диаметра на один размер размерного ряда, указанного в нормативных (или технических) документах на проволоку.

1.2.5 Каждая спираль должна состоять из одной проволоки.

1.2.6 Смежные спирали должны быть вплетены друг в друга всеми витками без пропусков.

1.2.7 В сетке не должно быть перевернутых спиралей.

1.2.8 Концы спиралей с обеих сторон сетки должны быть обрезаны, и каждый конец в месте соединения должен быть загнут к своей спирали.

1.2.9 На поверхности сеток без покрытия допускается налет ржавчины, отслаивающаяся ржавчина не допускается.

1.2.10 На поверхности сеток допускаются незначительные повреждения (риски, царапины, сколы, потертости и т.п.) антикоррозионного покрытия.

1.2.11 Допускается, по согласованию с заказчиком, изготовление и поставка сеток с размерами, отличными от указанных в технических условиях.

1.3 Требования к материалам

1.3.1 При изготовлении сеток следует применять проволоку стальную круглую низкоуглеродистую без покрытия, оцинкованную или с ПВХ покрытием.

1.3.2 Проволока, используемая при производстве сеток, должна соответствовать заказу и отвечать требованиям соответствующих нормативных документов и/или технических документов изготовителя.

1.4 Маркировка

1.4.1 Каждый рулон сеток должен иметь бирку или ярлык, на которых указывается:
▪ условное обозначение сетки.

1.5 Упаковка

1.5.1 Сетки поставляются без упаковки, в виде рулонов. Рулон должен быть перевязан посередине сетки и по краям.

2 Требования безопасности

2.1 Сетки – пожаровзрывобезопасны, не оказывают вредного воздействия на природную среду и на здоровье человека.

2.2 При производстве, испытаниях и применении сеток должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004-91*, ГОСТ 12.1.005-88*.

2.3 Все работы, связанные с производством сеток, должны производиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГН 2.2.5.1313-03, ГН 2.2.5.2308-07, и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок).

2.4 Все работники, занятые в производстве, должны проходить регулярные медицинские осмотры в соответствии с требованиями ПР МЗ и МП № 90-96 (до 01.01.2012 г.) и ПР МЗ и СР РФ № 302н (с 01.01.2012 г.).

2.5 Лица, связанные с изготовлением и контролем сеток, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89, 12.4.103-83.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

					Лист
					3

ТУ 1275-005-53781405-2006

2.6 Отходы изделий должны быть собраны и вывезены в отвалы, места которых должны быть согласованы с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Охрана окружающей среды обеспечивается контролем за соблюдением предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ по ГОСТ 12.1.005-88* и предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу.

4 Правила приемки

4.1 Сетки предъявляются к приемке партиями. В состав партии должны входить сетки с одним размером ячейки и диаметром проволоки, изготовленные в течение не более двух смен.

4.2 Для проверки качества от партии случайным образом отбирают не менее 10% сеток, в которых проверяют:

- геометрические размеры сетки;
- внешний вид сетки.

4.3 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку на удвоенной выборке (только по указанному показателю). Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

4.4 По требованию заказчика партия сеток сопровождается документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- номер и дату выдачи документа;
- номер партии (заказа, адрес объекта и т.п.);
- условное обозначение сетки;
- дату изготовления сеток.

Документ о качестве должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль на предприятии-изготовителе.

5 Методы контроля

5.1 Качество материалов проверяют по документам о качестве (сертификатам, биркам и др.).

5.2 При измерении геометрических размеров сетку следует натягивать, исключая изменение формы ячеек.

5.3 При измерении геометрических размеров сеток следует пользоваться универсальными инструментами (рулетками измерительными металлическими по ГОСТ 7502-89, линейками измерительными металлическими по ГОСТ 427-75*, штангенциркулями по ГОСТ 166-89* и/или шаблонами).

5.4 Размер стороны ячейки в свету определяют в трех местах сетки. Одно из мест измерений должно находиться в середине сетки, а два других по краям, но не ближе 50 мм от края полотна. В выбранном месте измерения следует отсчитать от 5 (для ячейки со стороной свыше 20 мм) до 10 (для ячейки со стороной до 20 мм включительно) ячеек и измерить их длину l от начала первой проволоки до начала последней проволоки.

Размер стороны ячейки в свету a определяется по формуле:

$$a = \frac{l}{n} - d,$$

где l – длина ячеек (длина участка) от начала первой проволоки до начала последней проволоки, мм;

n – количество ячеек, шт.;

d – диаметр проволоки, мм.

Размер стороны ячейки в свету округляется с точностью до 0,5 мм.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Инь. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инь. № дубл.	Подп. и дата

5.5 Качество плетения и внешний вид сеток контролируется визуально без применения увеличительных приборов.

6 Транспортирование хранение

6.1 Сетки следует транспортировать в рулонах.

6.2 При погрузке, транспортировании и разгрузке сеток должны соблюдаться меры, обеспечивающие их сохранность от повреждения.

6.3 Сетки могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.4 Способы выполнения погрузочно-разгрузочных работ должны соответствовать предусмотренным правилами техники безопасности.

6.5 Хранение рулонов следует производить по схемам, утвержденным в установленном порядке.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие сеток настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения изделий.

Иniv. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Иniv. № дубл..	Подп. и дата					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 1275-005-53781405-2006				
						5			

Приложение А
(Рекомендуемое)

Размер стороны ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки, мм
5	0,70÷1,20
6	
8	0,70÷1,40
10	0,70÷1,40
12	1,00÷1,60
15	1,00÷2,00
20	
25	1,20÷2,50
35	
45	1,20÷3,00
50	1,40÷3,00
60	
60	4,00
100	5,00

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 1275-005-53781405-2006

Лист

7

Лист регистрации изменений

Изменение	Номера листов (стр.)				Всего листов (стр.) в документе	Номер документа	Входящий номер и дата сопроводительного документа	Дата
	измененных	замененных	НОВЫХ	ИЗЪЯТЫХ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Изм. № подл.				
Подп. и дата				
Взам. инв. №				
Изм. № дубл.				
Подп. и дата				