

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«Элгранд»

u

127510

ГРУППА В76



«СОГЛАСОВАНО»

Генеральный директор  
ООО «МСЕТ»

Д. И. Евдохин

23 апреля 2008 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор  
ООО «Элгранд»

А. Б. Писарев

2008 г.



**СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ  
ЯЧЕЙКАМИ**

**Технические условия  
ТУ 1275-004-53781405-2001**

Вводятся в действие с « 01 » апреля 2008 г.

«РАЗРАБОТАНО»

ООО «Элгранд»

Инженер

В. В. Половнев

«    » 2008 г.

Федеральное агентство по техническому  
регулированию и метрологии  
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
зарегистрирован каталожный лист  
внесен в реестр 23.11.2009  
за № 200/108169

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на сетки проволочные тканые полотняного переплетения с квадратными ячейками (далее сетки), применяемые для штукатурных работ в жилых и общественных зданиях, работ с сыпучими материалами и отсечки.

Условное обозначение сеток принимают в соответствии со схемой:

«Сетка тканая размер ячейки в свету в мм × диаметр стержней в мм, обозначение нормативного документа».

Пример условного обозначения: «Сетка тканая 14×1, ТУ 1275-004-53781405-2001».

## 1 Технические требования

1.1 Сетки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и/или заказу.

### 1.2 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.2.1 Ширина сетки равна  $1000 \pm 20$  мм, длина сетки определяется заказом.

Отклонение по длине сетки  $\pm 5\%$ .

1.2.2 Размер стороны ячейки сетки в свету составляет от 0,2 до 20 мм и определяется заказом.

1.2.3 Действительные отклонения стороны ячейки в свету, определяемой согласно п. 5.3 настоящих ТУ, не должны превышать  $\pm 25\%$  от номинального значения ячейки.

1.2.4 Диаметр проволоки составляет от 0,20 до 2,50 мм и выбирается в зависимости от размера стороны ячейки в свету (Приложение А).

1.2.5 Диаметр проволоки может отличаться от указанного в заказе (табл. 1).

Таблица 1

Диаметр проволоки согласно заказу, мм	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
Диаметр фактически используемой при производстве проволоки, мм	0,5÷0,7	0,6÷0,8	0,7÷0,9	0,8÷1,0	0,9÷1,1

1.2.6 Переплетение проволок в сетке должно быть правильным. Пропуски проволок не допускаются.

1.2.7 Сетки не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест. Допускается сращивание концов проволоки, перегиб в начале куска сетки, ткацкие дефекты в виде галочек, петель, скруток в количестве не более двух на  $1 \text{ м}^2$ .

1.2.8 Участки полотна сетки с дефектами могут не вырезаться, а отмечаться надрезами или иным способом. Длины участков с дефектами из общей длины сетки (рулона) исключаются.

1.2.9 Сетки могут выпускаться с закрайками или без них. Одна сторона полотна сетки может быть с закрайком, другая - без закрайки.

Подп. и дата
Изм. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.

<b>ТУ 1275-004-53781405-2001</b>				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.Контр.				
Н. Контр.				
Утв.				
<b>СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ</b> Технические условия			Лит.	Лист
			А	2
			Листов <b>8</b>	
ООО «Элгранд»				



### 1.3 Требования к материалам

1.3.1 При изготовлении сеток следует применять проволоку стальную низкоуглеродистую общего назначения без покрытия или оцинкованную по ГОСТ 3282-74\*.

Допускается использование проволоки, изготовленной по другим нормативным документам, в том числе, разработанным изготовителем проволоки.

1.3.2 Материалы, используемые при производстве сеток, должны соответствовать заказу и отвечать требованиям соответствующих нормативно-технических документов.

### 1.4 Маркировка

1.4.1 Каждый рулон сеток должен иметь бумажную этикетку, на которой указывается:

- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- дата изготовления;

Этикетка должна иметь штамп ОТК, знак соответствия и подписана оператором (ткачом) или бригадиром.

### 1.5 Упаковка

1.5.1 Сетки поставляются без упаковки, в виде рулонов. Рулон должен быть перевязан посередине сетки и по краям.

1.5.2 Масса рулона не должна превышать 80 кг. По согласованию с заказчиком допускаются производство рулонов иной массы, но не более 200 кг.

## 2 Требования безопасности

2.1 Сетки – пожаровзрывобезопасны, не оказывают вредного воздействия на природную среду и на здоровье человека.

2.2 При производстве, испытаниях и применении сеток должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004-91\*, ГОСТ 12.1.005-88\*.

2.3 Все работы, связанные с производством сеток, должны производиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГН 2.2.5.686-98, и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок).

2.4 Все работники, занятые в производстве, должны проходить регулярные медицинские осмотры в соответствии с требованиями ПР МЗ РФ № 90 – 96.

2.5 Сварочные работы должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.003-86\*.

2.6 Лица, связанные с изготовлением и испытаниями сеток, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89, 12.4.103-83, 12.4.028-76\*.

2.7 Отходы изделий должны быть собраны и вывезены в отвалы, места которых должны быть согласованы с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

## 3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Охрана окружающей среды обеспечивается контролем за соблюдением предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ по ГОСТ 12.1.005-88\* и предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

					ТУ 1275-004-53781405-2001	Лист
						3



## 4 Правила приемки

4.1 Сетки предъявляются к приемке партиями. В состав партии должны входить сетки одного заказа, с одним размером ячейки и диаметром проволоки, изготовленные в течение не более двух смен.

4.2 Для проверки качества сеток от партии случайным образом отбирают не менее трех сеток, в которых проверяют:

- длину сетки;
- ширину сетки;
- диаметр проволоки;
- размер стороны ячейки в свету (по утку и по основе) в трех местах;
- внешний вид сетки.

4.3 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку на удвоенной выборке (только по указанному показателю). Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

4.4 По требованию заказчика партия сеток сопровождается паспортом, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- номер и дату выдачи документа;
- номер партии (заказа, адрес объекта и т.п.);
- условное обозначение сетки;
- дату изготовления сеток.

Документ о качестве должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль на предприятии-изготовителе.

## 5 Методы контроля

5.1 Качество материалов проверяют по документам о качестве (сертификатам, этикеткам и др).

5.2 Длину и ширину сеток измеряют универсальными инструментами (рулетками измерительными металлическими по ГОСТ 7502-89, линейками измерительными металлическими по ГОСТ 427-75\*, и др.).

5.3 Размер стороны ячейки в свету определяют отдельно по утку и по основе в трех местах сетки. Одно из мест измерений должно находиться в середине сетки, а два других по краям, но не ближе 50 мм от края полотна. Прямая линия, соединяющая любые два места измерения не должна совпадать с направлением утка и основы. В выбранном месте измерения следует отсчитать от 10 (для ячейки со стороной 20 мм) до 30 (для ячейки со стороной 0,2 мм) ячеек и измерить их длину  $l$  от начала первой проволоки до начала последней проволоки.

Размер стороны ячейки в свету  $a$  определяется по формуле:

$$a = \frac{l}{n} - d,$$

где  $l$  – длина ячеек (длина участка) от начала первой проволоки до начала последней проволоки, мм;

$n$  – количество ячеек, шт.;

$d$  – диаметр проволоки, мм.

Длина участка измеряется при помощи лупы измерительной по ГОСТ 25706-83, штангенциркуля по ГОСТ 166-89\*, линейки измерительной металлической по ГОСТ 427-75\*.

5.4 Качество переплетения определяют визуально.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 1275-004-53781405-2001	Лист
											4





**Перечень нормативных документов,  
на которые даны ссылки в технических условиях**

1. ГОСТ 12.1.004-91\*. ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
2. ГОСТ 12.1.005-88\*. ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
3. ГОСТ 12.3.003-86\*. Работы электросварочные. Требования безопасности.
4. ГОСТ 12.4.011-89. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
5. ГОСТ 12.4.028-76\*. ССБТ. Респираторы ШБ-1 «лепесток». Технические условия.
6. ГОСТ 12.4.103-83. ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
7. ГОСТ 166-89\*. Штангенциркули. Технические условия.
8. ГОСТ 427-75\*. Линейки измерительные металлические. Технические условия.
9. ГОСТ 3282-74\*. Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия.
10. ГОСТ 7502-89. Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
11. ГОСТ 25706-83\*. Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования.
12. ГН 2.2.5.686-98.
13. ПР МЗ РФ № 90 – 96. Приказ Минздрава РФ от 14.03.1996г: «О порядке проведения предварительных и периодических медицинских осмотров работников и медицинских регламентах допуска к профессии».

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 1275-004-53781405-2001	Лист
											6

**Приложение А**  
(Рекомендуемое)

Размер стороны ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки, мм
0,20	0,20; 0,25
0,40	0,20; 0,25
0,45	
0,50	0,20; 0,25; 0,30
0,55	0,22; 0,28
0,63	0,25; 0,32
0,70	0,22; 0,28; 0,32
0,80	0,25; 0,32
0,90	0,22; 0,36
1,00	0,25; 0,32; 0,40
1,10	0,28; 0,36
1,20	0,32; 0,40
1,40	0,36; 0,45; 0,65
1,60	0,32; 0,40
1,80	0,45; 0,55; 0,70
2,00	0,40; 0,50; 0,60; 1,00; 1,20
2,20	0,45; 0,70
2,50	0,40; 0,50; 0,60
2,80	0,45; 0,90
3,20	0,50; 0,80; 1,20
3,50	0,70; 0,90; 1,00
4,00	0,60; 1,00; 1,20
4,50	0,70; 0,90; 1,80
5,00	0,70; 1,20; 1,60; 2,00
6,00	0,70; 1,20; 2,00
7,00	0,70; 1,20; 1,80
8,00	0,70; 1,20; 1,60; 2,00
9,00	1,00; 2,00; 2,20
10,00	1,00; 2,00
12,00	1,00; 1,20; 2,00
14,00	1,00; 1,40; 2,00
16,00	1,60; 2,50
18,00	1,80; 2,50
20,00	1,60; 2,00; 2,50

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

**ТУ 1275-004-53781405-2001**

Лист

7

## Лист регистрации изменений

Изменение	Номера листов (стр.)				Всего листов (стр.) в документе	Номер документа	Входящий номер и дата сопроводительного документа	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Имп. № подл.	Подп. и дата	Имп. № дубл.	Подп. и дата
Взам. имв. №			

					<b>ТУ 1275-004-53781405-2001</b>	Лист
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		8