

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Элгранд»

127520

ГРУППА В76

«СОГЛАСОВАНО»

Генеральный директор
ООО «МСЕТ»

Д. И. Евдохин

« » 200 6 г.



«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «Элгранд»

А. Б. Писарев

« 01 » 03 200 6 г.



СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ПЛЕТЕННЫЕ

Технические условия
ТУ 1275-005-53781405-2006

Вводятся в действие с « 01 » МАРТА 200 6 г.

«РАЗРАБОТАНО»

ООО «Элгранд»
Инженер

В. В. Половнев

« » 200 6 г.

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
зарегистрирован италожный лист
внесен в реестр 22.08.2012
за № 900/412682

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Изм. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на сетки проволочные плетеные стальные одинарные с ромбическими и квадратными ячейками (далее сетки), применяемые для ограждений и других целей.

Условное обозначение сеток принимают в соответствии со схемой:

«Сетка плетеная диаметр проволоки в мм × размер ячейки в свету в мм, индекс «Оц» для оцинкованной или «П» для с ПВХ покрытием сетки, обозначение нормативного документа».

Пример условного обозначения сетки плетеной из проволоки диаметром 1,3 мм и размером ячейки в свету 20 мм без покрытия: «Сетка плетеная 1,3×20, ТУ 1275-005-53781405-2006».

Пример условного обозначения сетки плетеной из проволоки диаметром 1,3 мм и размером ячейки в свету 20 мм оцинкованной: «Сетка плетеная 1,3×20 - Оц, ТУ 1275-005-53781405-2006».

Пример условного обозначения сетки плетеной из проволоки диаметром 1,3 мм и размером ячейки в свету 20 мм с ПВХ покрытием: «Сетка плетеная 1,3×20 - П, ТУ 1275-005-53781405-2006».

1 Технические требования

1.1 Сетки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и/или заказу.

1.2 Основные параметры и характеристик и (свойства)

1.2.1 По виду покрытия сетки подразделяются на:

- без покрытия,
- оцинкованные,
- с ПВХ покрытием.

1.2.2 Геометрические размеры сеток указаны в таблице 1.

Таблица 1

Геометрический размер	Длина	Ширина	Размер стороны ячейки в свету	Диаметр проволоки
Численные значения размера	до 25 м	до 2 м	5÷100 мм	0,70÷5,00 мм
Предельные отклонения размера	± 5%	± 5%	± 10 %	согласно нормативному (техническому) документу на проволоку

1.2.3 Диаметр проволоки выбирается в зависимости от размера стороны ячейки в свету (Приложение А).

Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата		Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1275-005-53781405-2006		
			Подп. и дата									
Изм. № подл.	Разраб.				СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ПЛЕТЕННЫЕ Технические условия	Лит.	Лист	Листов	ООО «Элгранд»			
	Пров.					A	2	8				
	Т.Контр.											
	Н. Контр.											
	Утв.											

1.2.4 Диаметр проволоки может отличаться от указанного в заказе. Может быть использована проволока меньшего или большего диаметра на один размер размерного ряда, указанного в нормативных (или технических) документах на проволоку.

1.2.5 Каждая спираль должна состоять из одной проволоки.

1.2.6 Смежные спирали должны быть вплетены друг в друга всеми витками без пропусков.

1.2.7 В сетке не должно быть перевернутых спиралей.

1.2.8 Концы спиралей с обеих сторон сетки должны быть обрезаны, и каждый конец в месте соединения должен быть загнут к своей спирали.

1.2.9 На поверхности сеток без покрытия допускается налет ржавчины, отслаивающаяся ржавчина не допускается.

1.2.10 На поверхности сеток допускаются незначительные повреждения (риски, царапины, сколы, потертости и т.п.) антикоррозионного покрытия.

1.2.11 Допускается, по согласованию с заказчиком, изготовление и поставка сеток с размерами, отличными от указанных в технических условиях.

1.3 Требования к материалам

1.3.1 При изготовлении сеток следует применять проволоку стальную круглую низкоуглеродистую без покрытия, оцинкованную или с ПВХ покрытием.

1.3.2 Проволока, используемая при производстве сеток, должна соответствовать заказу и отвечать требованиям соответствующих нормативных документов и/или технических документов изготовителя.

1.4 Маркировка

1.4.1 Каждый рулон сеток должен иметь бирку или ярлык, на которых указывается:

- условное обозначение сетки.

1.5 Упаковка

1.5.1 Сетки поставляются без упаковки, в виде рулонов. Рулон должен быть перевязан посередине сетки и по краям.

2 Требования безопасности

2.1 Сетки – пожаровзрывобезопасны, не оказывают вредного воздействия на природную среду и на здоровье человека.

2.2 При производстве, испытаниях и применении сеток должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004-91*, ГОСТ 12.1.005-88*.

2.3 Все работы, связанные с производством сеток, должны производиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГН 2.2.5.1313-03, ГН 2.2.5.2308-07, и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок).

2.4 Все работники, занятые в производстве, должны проходить регулярные медицинские осмотры в соответствии с требованиями ПР МЗ и МП № 90-96 (до 01.01.2012 г.) и ПР МЗ и СР РФ № 302н (с 01.01.2012 г.).

2.5 Лица, связанные с изготовлением и контролем сеток, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89, 12.4.103-83.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Изм. № дубл.	Изм. №	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата

2.6 Отходы изделий должны быть собраны и вывезены в отвалы, места которых должны быть согласованы с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Охрана окружающей среды обеспечивается контролем за соблюдением предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ по ГОСТ 12.1.005-88* и предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу.

4 Правила приемки

4.1 Сетки предъявляются к приемке партиями. В состав партии должны входить сетки с одним размером ячейки и диаметром проволоки, изготовленные в течение не более двух смен.

4.2 Для проверки качества от партии случайным образом отбирают не менее 10% сеток, в которых проверяют:

- геометрические размеры сетки;
- внешний вид сетки.

4.3 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку на удвоенной выборке (только по указанному показателю). Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

4.4 По требованию заказчика партия сеток сопровождается документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- номер и дату выдачи документа;
- номер партии (заказа, адрес объекта и т.п.);
- условное обозначение сетки;
- дату изготовления сеток.

Документ о качестве должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль на предприятии-изготовителе.

5 Методы контроля

5.1 Качество материалов проверяют по документам о качестве (сертификатам, биркам и др.).

5.2 При измерении геометрических размеров сетку следует натягивать, исключая изменение формы ячеек.

5.3 При измерении геометрических размеров сеток следует пользоваться универсальными инструментами (рулетками измерительными металлическими по ГОСТ 7502-89, линейками измерительными металлическими по ГОСТ 427-75*, штангенциркулями по ГОСТ 166-89* и/или шаблонами.

5.4 Размер стороны ячейки в свету определяют в трех местах сетки. Одно из мест измерений должно находиться в середине сетки, а два других по краям, но не ближе 50 мм от края полотна. В выбранном месте измерения следует отсчитать от 5 (для ячейки со стороной свыше 20 мм) до 10 (для ячейки со стороной до 20 мм включительно) ячеек и измерить их длину l от начала первой проволоки до начала последней проволоки.

Размер стороны ячейки в свету a определяется по формуле:

$$a = \frac{l}{n} - d,$$

где l – длина ячеек (длина участка) от начала первой проволоки до начала последней проволоки, мм;

n – количество ячеек, шт.;

d – диаметр проволоки, мм.

Размер стороны ячейки в свету округляется с точностью до 0,5 мм.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата	Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 1275-005-53781405-2006	Лист
						4

5.5 Качество плетения и внешний вид сеток контролируется визуально без применения увеличительных приборов.

6 Транспортирование хранение

6.1 Сетки следует транспортировать в рулонах.

6.2 При погрузке, транспортировании и разгрузке сеток должны соблюдаться меры, обеспечивающие их сохранность от повреждения.

6.3 Сетки могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.4 Способы выполнения погрузочно-разгрузочных работ должны соответствовать предусмотренным правилами техники безопасности.

6.5 Хранение рулонов следует производить по схемам, утвержденным в установленном порядке.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие сеток настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения изделий.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Полю. и дата	ТУ 1275-005-53781405-2006		Лист
												5

**Перечень нормативных документов,
на которые даны ссылки в технических условиях**

1. ГОСТ 12.1.004-91*. ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
2. ГОСТ 12.1.005-88*. ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
3. ГОСТ 12.4.011-89. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
4. ГОСТ 12.4.103-83. ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
5. ГОСТ 166-89*. Штангенциркули. Технические условия.
6. ГОСТ 427-75*. Линейки измерительные металлические. Технические условия.
10. ГОСТ 7502-89. Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
11. ГН 2.2.5.1313-03. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
12. ГН 2.2.5.2308-07. Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
13. ПР МЗ и МП РФ № 90-96. Министерство здравоохранения и медицинской промышленности Российской Федерации. Приказ от 14.03.1996г №90 «О порядке проведения предварительных и периодических медицинских осмотров работников и медицинских регламентах допуска к профессии».
14. ПР МЗ и СР РФ № 302н. Министерство здравоохранения и социального развития Российской Федерации. Приказ от 12 апреля 2011 г. N 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда».

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата					
									ТУ 1275-005-53781405-2006				Лист
													6
	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата								

Приложение А
(Рекомендуемое)

Размер стороны ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки, мм
5	0,70÷1,20
6	
8	0,70÷1,40
10	0,70÷1,40
12	1,00÷1,60
15	1,00÷2,00
20	
25	1,20÷2,50
35	
45	1,20÷3,00
50	1,40÷3,00
60	
60	4,00
100	5,00

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 1275-005-53781405-2006

Лист регистрации изменений

Изменение	Номера листов (стр.)				Всего листов (стр.) в документе	Номер докумен-та	Входящий номер и дата сопроводительного документа	Дата
	изменен-ных	заменен-ных	НОВЫХ	ИЗЪЯ-ТЫХ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 1275-005-53781405-2006

Лист

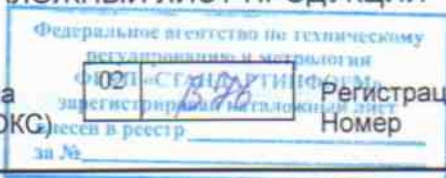
8

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ

01	200
----	-----

Группа КГС (ОКС)



Регистрационный Номер

03	112682
----	--------

Код ОКП	11	127520
Наименование и обозначение продукции	12	Сетки проволочные стальные плетеные одинарные
Обозначение государственного стандарта	13	
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 1275-005-53781405-2006
Наименование нормативного или технического документа	15	Сетки проволочные плетеные
Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	53781405
Наименование предприятия-изготовителя	17	ООО «Элгранд»
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)	18	121359 г. Москва, ул Оршанская, д. 9
Телефон	19	+7(495)786-67-48
Другие средства связи	20	Телефакс +7(495)786-67-48
Наименование держателя подлинника	21	
Адрес держателя подлинника (индекс, город, улица, дом)	23	ООО «Элгранд» 121359 г. Москва, ул Оршанская, д. 9
Дата начала выпуска продукции	24	01.04.2006 г.
Дата введения в действие нормативного или технического документа	25	01.03.2006 г.
Обязательность сертификации	26	
	27	

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Сетки проволочные плетеные стальные одинарные применяются для ограждений и других целей.

Основные характеристики:

Ширина сетки, мм	до 2000
Длина сетки, мм	до 25000
Размер стороны ячейки в свету, мм	5÷100
Диаметр проволоки, мм	0,7÷5,0

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Половнев В. В.		03.08.12	+7(495)786-67-48
Заполнил	05	Половнев В. В.		03.08.12	+7(495)786-67-48
Зарегистрировал	06	Беловошин		22.08.12	8(495)531267
Ввел в каталог	07				